

DETERMINADORES DE HUMEDAD



La determinación de humedad es un componente fijo de muchos productos brutos y finales, e influye de forma decisiva en la calidad del producto.

Los determinadotes de humedad se emplean de forma especialmente usual en el sector de la alimentación, en la gestión del agua (depuradoras de aguas residuales, etc.), en la industria del plástico, en la agricultura y en la gestión energética (instalaciones de bioenergía, etc.).

La determinación de la humedad exige una gran experiencia. Según el tipo de muestra y los requisitos de la tarea se utilizan diferentes procesos de desecación.

Entre los métodos de desecación más extendidos, BALANCO se ha especializado en la desecación mediante halógenos, que presenta numerosas ventajas:

- Calentamiento uniforme de la muestra desde arriba, sin riesgo de quemar la superficie de la muestra.
- Unos costes de adquisición muy razonables permiten amortizar el aparato rápidamente.
- Margen de temperatura usual: 30 – 230°C.
- Gran precisión de medición, hasta un 0,01 %.
- Suficientes reservas de capacidad, campo de pesaje de hasta más de 160 gr.
- Diferentes programas de desecación (desecación suave, desecación estándar, desecación en etapas, etapa de precalentamiento (“boost”)).



Los abundantes espacios de memoria del determinador de humedad BALANCO resultan especialmente prácticos; ya que pueden guardarse en ellos los procesos de desecación completos con parámetros de desecación como, por ejemplo, la duración de la desecación, la temperatura de desecación, los ajustes de la pantalla y los criterios de desconexión, etc. Esto ahorra muchísimo tiempo y ayuda a conseguir resultados reproducibles.