

LA DUREZA SHORE



Para la determinación de la dureza de los plásticos Albert Shore desarrolló en 1.915 un procedimiento sumamente sencillo: se presiona contra el objeto a examinar un lápiz metálico endurecido sostenido por un resorte con una forma definida. Según la profundidad de la impresión, dicho material será más o menos duro. Se trata de un procedimiento aceptado por las normas DIN 53505 y 7868.

En la actualidad se utilizan dos tipos de aparatos: instrumentos de medición mecánicos con indicador de arrastre e instrumentos de medición electrónicos.

Los instrumentos de medición mecánicos (como la serie SAUTER HB) presentan la ventaja de que pueden utilizarse con bancos de pruebas (como la serie SAUTER TI). En un banco de pruebas pueden realizarse mediciones considerablemente uniformes y precisas.

Actualmente los instrumentos de dureza Shore de SAUTER no están calibrados. Como alternativa, se recomienda hacer funcionar el instrumento de medición junto con un juego de placas de comprobación calibradas (como SAUTER AHBA 01).

