

ESPESOR DE CAPAS



Es conocida la medición de espesores de recubrimientos, por ejemplo, en el caso de la medición de pintura Quick-Finder para espesor de capas en el caso de los automóviles. Lo cierto es que estas mediciones se utilizan cada vez más y más en las aplicaciones industriales. Se suele medir el espesor de los acabados de las superficies; como las galvanizaciones, los recubrimientos de cinc, etc..., y también barnizados.

Existen, básicamente, dos principios de medición para la determinación del espesor de capa:

TIPO F:

Capas no magnéticas en metales magnéticos, como el hierro o el acero (principio de inducción magnética).

TIPO N:

Capas no magnéticas en metales no magnéticos, como aluminio (principio de corrientes inducidas).

TIPO FN:

Todas las capas como en el caso de los tipos F y N en todos los metales como en los casos de los tipos F y N (combinación de principio de inducción y de corrientes inducidas magnéticas).